



PROCESSOS DE SOLDAGEM

18 DE JULHO A 19 DE AGOSTO DE 2016

- OBJETIVO -

- **CAPACITAR** NOS DIFERENTES PROCESSOS DE SOLDA VISANDO A ESCOLHA DAS TÉCNICAS, MATERIAIS DE APORTE E PARÂMETROS DE SOLDA ADEQUADOS EM FUNÇÃO DE MATERIAIS A SOLDAR E DAS CONDIÇÕES DE TRABALHO EM QUE AS PEÇAS ESTÃO SUBMETIDAS
- **DESENVOLVER** ATIVIDADES PRÁTICAS EM UM PROCESSO DE SOLDA ESPECÍFICO.

- EMENTA -

PARTE TEÓRICA E PRÁTICA

PROCESSOS DE SOLDAGEM POR ELETRODO REVESTIDO POR ARAME TUBULAR, MIG E MAG, TIG, DEFEITOS DE PEÇAS SOLDADAS E ZONA DE INFLUÊNCIA TÉRMICA. MEDIDAS DE PROTEÇÃO FÍSICA DO SOLDADOR. ESTUDO DE CASOS PRÁTICOS

- CARGA HORÁRIA -

100 HORAS

- HORÁRIO -

13H ÀS 17H

- LOCAL -

LABORATÓRIO DE SIMULAÇÃO - BLOCO RIO TAPAUÁ - AULAS TEÓRICAS
LABORATÓRIO DE SOLDA - BLOCO RIO JURUÁ
- FT - AULAS PRÁTICAS

- INSTRUTOR -

WANDERSON VERAS DA SILVA

- **CURSO DESTINADO A SERVIDORES TÉCNICO-ADMINISTRATIVOS DA UFAM**
- **ACESSE O REQUERIMENTO DE PARTICIPAÇÃO EM EVENTO INTERNO DE CAPACITAÇÃO DISPONÍVEL EM: <PROGESP.WIX.COM/DDPESSOAS>**

